

Instrukcja serwisowa i użytkowania

HT2WAD i HT2WSE

Bardzo dziękujemy za użycie HT2WAD/HT2WSE produkcji LAE-Electronics. Przed instalacją oraz użyciem uprzejmie prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem instrukcji LAE-Electronics, uzupełnionym o wiedzę i doświadczenia zdobyte przez firmę LNS oraz jej pracowników i współpracowników. Osoby dokonujące opracowania niniejszego materiału dołożyły wszelkich starań, aby treść, przedstawione schematy i rysunki oraz informacje były wolne od błędów. Jej użytkowanie jest dozwolone dla klientów firmy LNS oraz klientów tychże klientów o ile dotyczą produktów dostarczonych przez firmę LNS. W przeciwnym wypadku zastrzegamy sobie prawo do użytkowania i dystrybucji niniejszych materiałów.

Główną funkcją czujnika HT2W jest pomiar wilgotności do 100% r.H., ze stałą precyzją.

Instalacja

Przytwierdź płytę montażową do powierzchni za pomocą wkrętów o średnicy 4 lub 5 mm. Prawidłowa pozycja montażu wymaga umiejscowienia w reprezentatywnym miejscu tak, aby elementy pomiarowe czujnika znajdowały się w pozycji dolnej.

Czujnik HT2W powinien operować w temperaturze od 0°C do +50°C. Czujnika nie należy montować blisko źródeł ciepła oraz przewodów energetycznych, które mogą zakłócać jego prawidłową pracę.

Długość połączenia pomiędzy czujnikiem a urządzeniem pomiarowym nie powinna przekraczać 4m. Należy bezwzględnie zadbać o to, aby czujnik nie był narażony na zabrudzenia, wyładowania elektryczne oraz uszkodzenia mechaniczne podczas montażu.

Filtr może być usunięty celem czyszczenia po odkręceniu pokrywy ochronnej. Do czyszczenia można użyć wody z mydłem. Podczas czyszczenia nie można dotykać elementu pomiarowego.

Systemy zdalnego monitoringu

Przy podłączeniu czujnika wykorzystującego do komunikacji złącze RS-485 należy upewnić się co do właściwego podłączenia linii AB.

Wersja HT2WSE może być bezpośrednio podłączona do systemu zdalnego monitorowania wykorzystującego system PC. Domyślnie urządzenie ma ustawiony adres o wartości 1.

Do komunikacji używany jest protokół Mod-Bus w trybie ASCII, i następujących parametrach transmisji: prędkość transmisji 9600 bit/s, bitów danych 7, bitów stopu 1, kontrola parzystości typu EVEN. Zaimplementowane funkcje „03” i „06” do zapisywania i odczytywania wartości rejestrów.

Poniższa tabela z adresami rejestrów oraz ich opisem może być wykorzystana w celu oprogramowania obsługi czujnika z wykorzystaniem alternatywnych dla TAB rozwiązań:

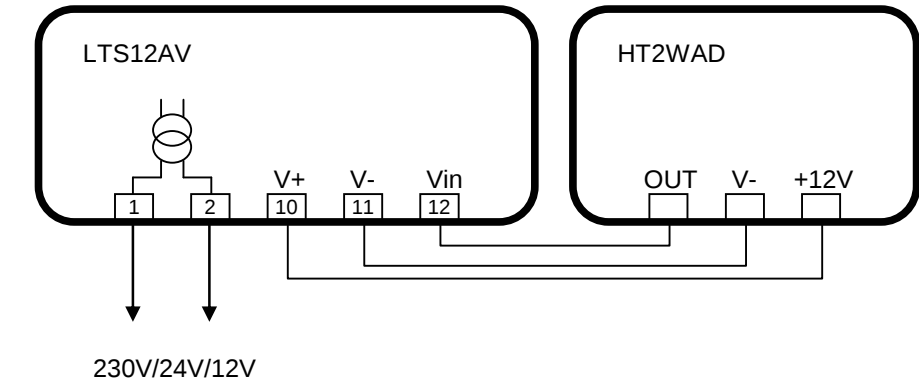
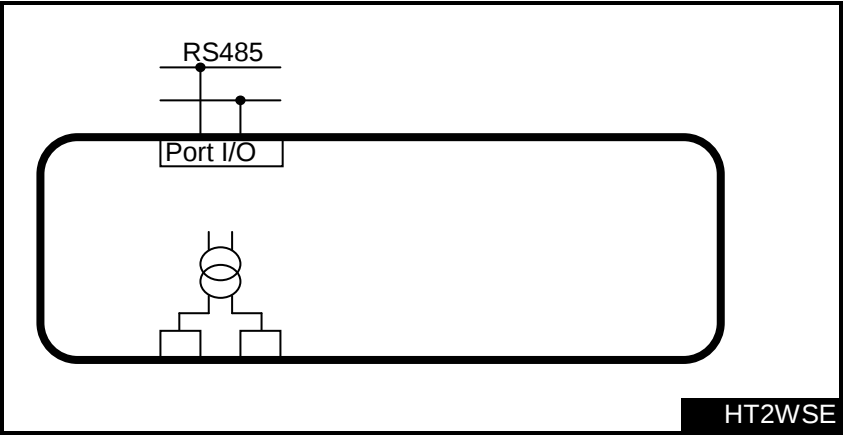
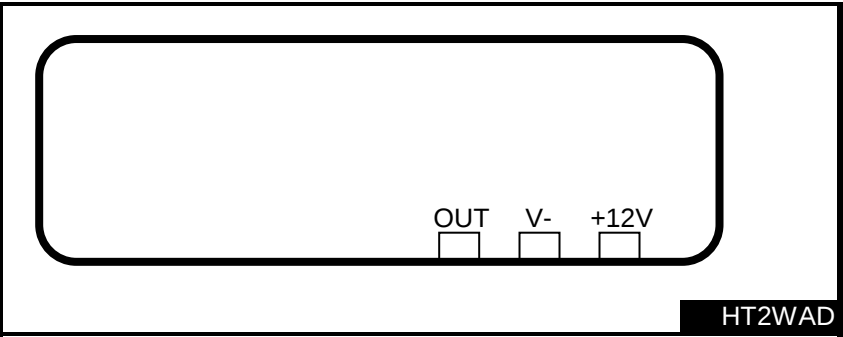
Opis funkcji	Adres rejestru	Zakres	Typ danych	Tryb dostępu	Standardowa wartość
Temperatura	0	0.1	Integer	R	-
Wilgotność	1	0.1	Integer	R	-
Adres	200	1	Char	R/W	1

Odporność chemiczna

Czujnik ma dobrą tolerancję na większość typowych substancji chemicznych stosowanych w obiektach biurowych i chłodniczych. Jednakże bezpośrednie i pośrednie działanie substancji takich jak aceton, aceton, propan i kwas siarkowy (lub zawierające siarkę) mogą uszkodzić urządzenie.

Kalibracja

Czujnik można kalibrować. Kalibracja powinna odbywać się w stabilnych, kontrolowanych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych. Czujnik należy umieścić jak najbliżej wzorcowego urządzenia pomiarowego. Należy odczekać do momentu ustabilizowania się odczytów pomiarowych a następnie za pomocą trymera P1 (P3 dla HT2WSE) ustawić wskazania czujnika.



Zasilanie

HT2WSE	230 Vac+/-10%, 50/60Hz, 3W
HT2WAD	12VDC

Pobór mocy

HT2WSE	3 W
HT2WAD	0.2 W

Zakres pracy

0..+50°C
0..100% h.R.

Zakres pomiarowy

-50..120°C, -55...240°F
0..100% r.H.

Czułość pomiarowa

+/-5% h.R w zakresie 25%..75% h.R.
+/- 0.3°C (tylko HT2WSE)

Typowy czas stabilizacji

2 min.

IP
Dla przedniego panela: IP65

CE (standardy)

EN60730-1; EN60730-2-9
EN55022
EN50082-1

www.lns.com.pl

Biuro, magazyn, produkcja:
Biuro i magazyn
ul. Żernicka 9
55-010 Święta Katarzyna
phone: +48 71 716 44 50
fax: +48 71 716 44 51

Notka wydawnicza:	
Numer dokumentu:	4.0014
Wydanie:	2
Data ostatniego wydruku:	2012-07-18 12:38